

DieCast One



ESU – SONDERLEGIERUNG FÜR ALUMINIUM-DRUCKGUSS



Die neueste ESU-Anlage am Standort Lippendorf mit einem Tiegeldurchmesser von bis zu 1.300 mm ermöglicht auch größere Abmessungen mit höchsten Reinheitsgraden und optimaler Gefügestruktur über den kompletten Querschnitt.



DieCast One

Das Beanspruchungskollektiv an eine Aluminium-Druckgussform ist vielseitig und anspruchsvoll. Hohe Schmelztemperaturen, extreme Temperaturwechselbelastungen, hohe Fließdrücke und nicht zuletzt die starke Abrasionwirkung der Aluminiumschmelze stellen höchste Anforderungen an Form und Material. Das benötigte Eigenschaftsprofil des Formenstahls beinhaltet daher eine hohe Wärmeleitfähigkeit, einen geringen Wärmeausdehnungskoeffizient, eine hohe Härte - ohne die Zähigkeit zu verlieren, eine sehr gute Gefügehomoogenität und einen ausgezeichneten Reinheitsgrad. Diese Kombination an gewünschten Eigenschaften erreicht der umgeschmolzene (ESU) Warmarbeitsstahl **DieCast One** durch eine optimierte chemische Zusammensetzung sowie modernste Schmelz und Gießverfahren gepaart mit einem hohen Umformgrad und einer optimal abgestimmten Wärmebehandlung. **DieCast One** erfüllt sowohl im Anlieferungszustand als auch nach dem Härten alle Anforderungen der US-amerikanischen Druckgussvereinigung (NADCA) und überzeugt auch bei größeren Abmessungen durch Zähigkeitswerte nachweislich weit über den Standardanforderungen.

DieCast One ist ein entscheidender Baustein in der wirtschaftlichen Druckgussfertigung komplexer Bauteile aus Aluminiumlegierungen.

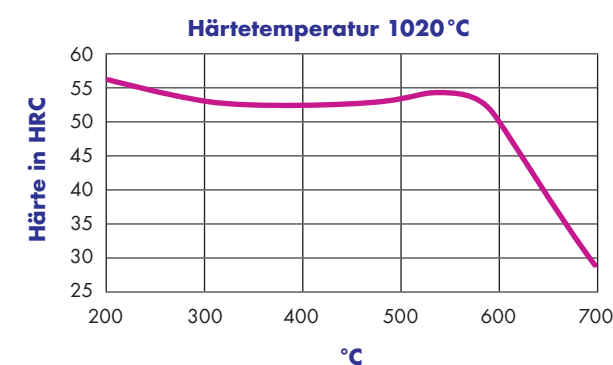
SERVICE

Die BGH Edelstahlwerke liefern **DieCast One** komplett aus eigener Fertigung in Deutschland mit einer engmaschigen Qualitätsüberwachung und allen benötigten Attesten. Über unsere Servicecenter ermöglichen wir kurze Lieferzeiten, technische Beratung und kurze Wege in den wichtigsten Werkzeugstahlmärkten weltweit.



Richtanalyse [%]								
	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
DieCast One	0,37	0,35	0,30	≤ 0,015	≤ 0,003	5,10	2,25	0,55

ANLASSSCHAU BILD



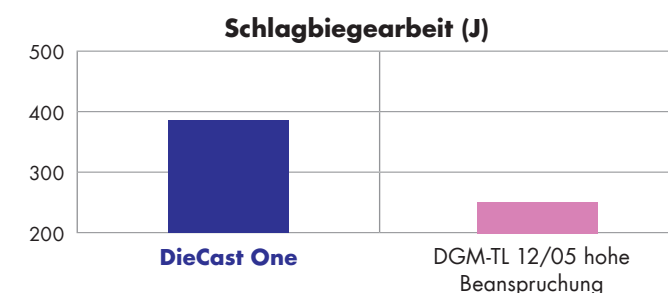
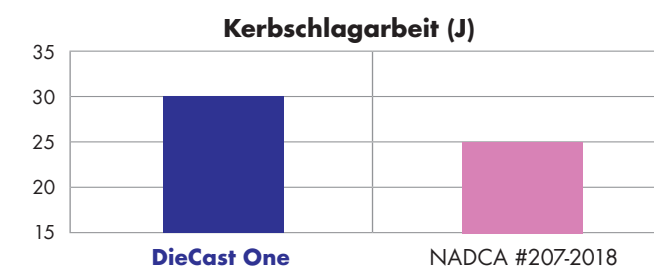
REINHEITSGRAD MAX. ASTM E45 METH. A

Einschlussart	dünn	dick
A (Sulfide)	0,5	0,5
B (Aluminium-Oxide)	1,5	1,0
C (Oxide-Strichform)	0,5	0,5
D (Oxide, globular)	1,5	1,0

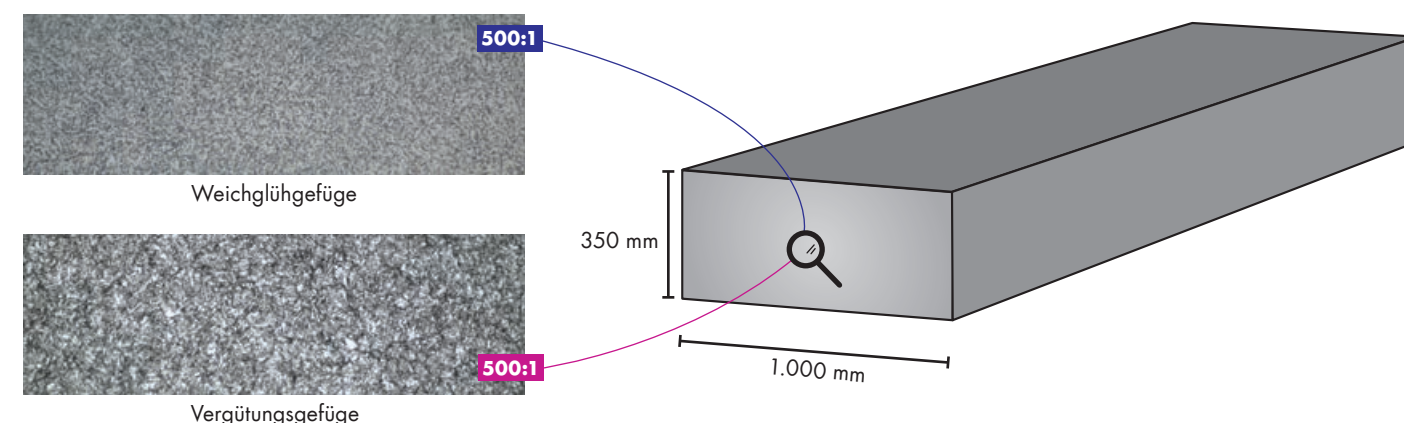
DIN 50602 K1 ≤ 10

Der Reinheitsgrad und die Zähigkeitswerte übertreffen die Forderungen der NADCA #207-2018

ZÄHIGKEITSWERTE



KERNGEFÜGE



Alle Angaben dienen nur zur Information und begründen keine verbindlichen, vertraglichen Verpflichtungen.



Die Boschgotthardshütte (BGH) mit Sitz in Deutschland und sechs Produktionsstandorten in Europa ist ein inhabergeführter Hersteller von Edelstahl-Langprodukten und Nickellegierungen. Unser voll integrierter Produktionsprozess – von der Schmelze bis zum Endprodukt – garantiert Edelstähle für höchste Ansprüche.

Die Produktpalette reicht von Feindraht bis zum geschmiedeten Stabstahl sowie Freiformschmiedestücken. Ein breites Lagersortiment ermöglicht eine zuverlässige und flexible Erfüllung kurzfristiger Aufträge. Unser internationales Vertriebsnetz sowie Serviceeinrichtungen garantieren weltweite Verfügbarkeit.

**SERVICE AUF WELTNIVEAU MIT
DER GARANTIE FÜR QUALITÄT UND TECHNOLOGIE**

BGH Edelstahlwerke GmbH
Industriestraße 12
57076 Siegen
Telefon: +49-271-701-0
E-Mail: info.werke@bgh.de

www.bgh.de

